



## Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

### **Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.**

#### **Folgend ein paar Auszüge:**

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine  
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle  
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock  
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle  
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung  
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.  
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener  
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion  
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC  
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit  
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.  
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis  
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf  
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue  
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren  
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit  
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2  
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester  
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite  
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie  
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung  
Revision mit parametrisierten CNC  
Programmen von Wiap  
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC  
Seite 19 bis Seite 20
14. Wasserstrahlmaschine Wiap PL. Eine  
elegante Lösung für rostfreies Material,  
Aluminium, Kunststoffe usw. Neue CNC  
Steuerung Seite 21 bis Seite 22
15. Oxy Cut Brennschneidanlage CNC gesteuert  
mit 3 Achsen verfahrbar.  
Die Brennschneidanlage wurde auf eine neue  
CNC Steuerung Sinumerik umgebaut. Seite  
22 bis Seite 24
16. Revision Weisser CNC Drehmaschine Angola  
von Wiap. Die erste CNC Drehmaschine, die  
wir in Angola nach den beiden Flächen-  
portalen umbauten. Seite 24 bis Seite 25
17. Umbau Gornati Angola. Spindeltrieb  
defekt,  
CNC ersetzt, alle übrigen Kabel weg, alles  
direkt verdrahtet, der neue Motor eingebaut  
Seite 26 bis Seite 27
18. Umbau Fuji Seiki. Maschine für Angola mit  
neuer CNC Steuerung. Ganze Geometrie wird  
besser als bei einer neuen  
Maschine gemacht, der Guss ist gealtert. Bett  
neu geschliffen Seite 27 bis Seite 28
19. Angola Revision Graziano CNC Drehmaschine.  
Rost unter allen Abdeckungen. Abstreifer  
ersetzt, neu verdrahtet Seite 28 bis Seite  
29
20. Revision CNC Drehmaschine Gurutzpe  
Ölfeldrehmaschine Bett und Schlitten Wiap  
DM4C, Spindelstock Gurutzpe. Zahnräder von  
der Haupttriebbestufe sind defekt. Seite  
29 bis Seite 30

**17. Umbau Gornati**  
**Angola. Start 26.8.2007. 0700**  
**bis 1200, dann ab Montag**  
**27.8.2007**

Ort: Cabinda / Angola, Ölcamp Malongo



Photo 1: Maschine läuft seit einigen Tagen nicht mehr. Spindelantrieb geht nicht. Def. Entscheid sofort die CNC ersetzen.



Photo 2: Hier hat man verhindert, dass Wasser in die CNC läuft, trotzdem war die immer nass. Es sieht nach grosser Menge Kondenswasser aus. Die Aircon lief immer auf Hochtouren.



Photo 4: Nur Rost.



Photo 8: Alles, was Kabel war, weg. (Wir hatten eine Idee, Wireles). Die Fehlerquellen waren zu gross, die Maschine hatte so viel drin wie Messen, Bruchüberwachung Angetrieben Werkzeuge, C Achse. Aber man brauchet es nie. Die Maschine war voll nur mit Rohrdrehen belegt, darum haben wir für den Unterhalt nur noch das Minimum vor drin zu haben.



Photo 20: Hier baut man den alten Siemens Regler aus.

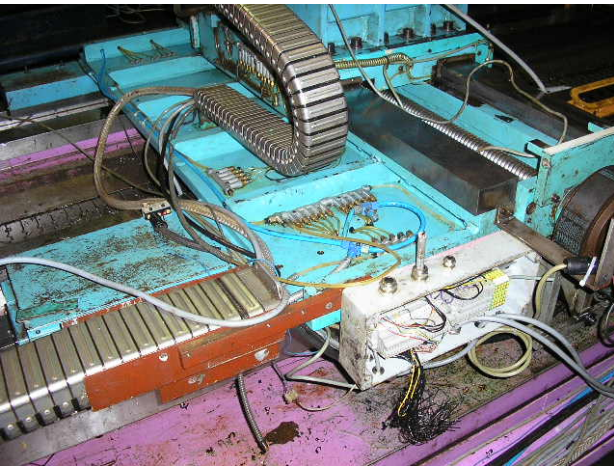


Photo 24: Früher war die Schmierung am Z Schlitten, neu hinten am Spindelstock. Es gibt weniger El Leitungen, die zum Z Schlitten müssen und ist Bediener freundlicher.

Ende Umbau Retrofit Titan

