



## Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht Sammel Information Wiap 2016 WU500

### **Die WIAP hat einige Umbau Projekte gemacht.**

#### **Folgend ein paar Auszüge:**

1. SBB Umbau Heid Drehmaschine  
Konventionell auf CNC Seite 1 bis Seite 2
2. Saarstahl Saarbrücken Umbau Konventionelle  
Drehmaschine auf CNC mit Revision Seite 3
3. RUAG vorm. KW Thun, Revision Spindelstock  
Spindellager Seite 4
4. Grell, Umbau / Anbau an konventionelle  
Zahnrad Hobelmaschine neue CNC Steuerung  
mit Motoren Sonderprogramm Entwicklung.  
Seite 5
5. Thermoselect, Reparatur gerissener  
Spindelstock Heyligenstaedt, Konstruktion  
und Reparatur von Wiap. Seite 6 bis Seite 7
6. Algoa, Demontage von Fanuc CNC  
Steuerung, Anbau neue CNC Steuerung mit  
neuen Vorschub- und Spindelmotoren.  
Konstruktion, Planung, Umbau. Seite 7 bis  
Seite 8
7. Wotan Bohrwerk Umbau, konventionell auf  
CNC Seite 9
8. Waldrich Hobelmaschine, Umbau auf neue  
CNC Steuerung mit Vorschubmotoren  
Konstruktion, Umbau. Seite 9 bis Seite 10
9. Saarstahl Walzendrehmaschine, Revision mit  
Reparatur Getriebe, Bettabsenkung, über 2  
mm geschabt. Seite 11 bis Seite 12
10. Rundtaktmaschine Umbau. Anbau neuester  
PLC S1200. Mit Revision. Seite 13 bis Seite  
16
11. Heyligenstaedt Drehmaschine Geometrie  
Fehler schaben. Seite 16 bis Seite 17
12. Saarstahl, Walzendrehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC. Konstruktion, Planung  
Revision mit parametrisierten CNC  
Programmen von Wiap  
Seite 17 bis Seite 18
13. Titan Karussell Drehmaschine, Umbau  
konventionell auf CNC  
Seite 19 bis Seite 20

Foto Bericht Umbau Titan Karussell  
Drehmaschine WU240

### **13 Umbau Retrofit**

#### **Karusselldrehmaschine TITAN**

Aufgabe: Die konventionelle Karussell Drehmaschine TITAN soll eine neue CNC Steuerung mit Kugelrollspindeln und Vorschubmotoren und Abdeckungen bekommen. Inkl. einer Teilrevision. Die Maschine wurde in Dänemark bei einem Maschinenhändler bestellt. Der Händler hat dann mit dem Umbau begonnen, doch die Steuerung nie angebaut. Beinahe 1,5 Jahre gab es Verzögerungen, weil kein Mann von Siemens für Angola verfügbar war für die Inbetriebnahme und Schulung. Die Wiap hat dann den Auftrag übernommen wo Sven Widmer und Hans-Peter Widmer die Arbeit machten. Bei der Demontage war die Wiap nicht involviert was den Aufbau etwas erschwerte, doch trotz dem gut realisiert wurde. Der elektrische Teil wurde komplett von Wiap vorbereitet. Geplant und gebaut haben das Caroline Widmer und Jim Widmer in der Schweiz. Das Anbaumaterial wurde nach Dänemark gebracht und in den Container mit der Maschine verladen. In Angola, Luanda aufgestellt und die neue CNC Steuerung mit den Motoren angebaut. Die Inbetriebnahme durchgeführt; die ersten Drehteile gedreht und die Leute eingeschult.



Vormals konventionelle TITAN Karussell Drehmaschine aus Europa nach Angola geliefert, umgebaut auf CNC Steuerung. WU\_240\_550



Der Seitenstabilisator unten. WU\_240\_60



Aufstellen Phase 2. WU\_240\_40



Vormals eine konventionelle Karussell Drehmaschine und jetzt neu eine CNC gesteuerte Maschine. WU\_240\_210



Jetzt ist der 2. Seitenständer montiert. WU\_240\_50



Start der Verkabelungen. Sven Widmer WU\_240\_220



Programmierung an der Maschine. Erschwerte Umstände: Temperatur über 30 Grad, ab und zu ein Sandsturm, der durch die Halle fegte.  
WU\_240\_260



Sinumerik CNC WU\_240\_240

Ende Umbau Retrofit Titan

