

Service Anleitung**+GF+ Georg Fischer NDM 25**

TITELBILD1: CNC Drehmaschine +GF+ mit Beton Bett Die GF NDM 25 ist eine schwere Maschine für die Schwerzerspanung. Mit Zement Bett. Und eingelassenen Stahlführungen. Oben für die Z Achse unten für en Reitstock

1. Inhaltsverzeichnis

1. INHALTSVERZEICHNIS	1
2. MASCHINEN INNENRAUM GF NDM 25.....	3



1. VORSCHUB ANTRIEB DER X ACHSE GF NDM 25	6
2. MASCHINEN DACH GF NDM 25	7
3. ELEKTRO SCHRANK GF NDM 25	8
4. REINIGUNGSMATERIAL	10
5. INFORMATIONEN AUS DEN UNTERLAGEN	10
7. SCHLUSSWORT	11

2. Maschinen Innenraum GF NDM 25



Bild 2: Maschinen Innenraum



Bild 3.: Reitstock und Werkzeug Revolver



Bild 4: Die Abstreifen der Schweren CNC Drehmaschine GF NDM 25 sollten ersetzt werden.



Bild 5 : Da die Maschine ein extrem starker Antrieb hat, wurde aus Sicherheitsgründen noch ein Schutzgitter bei idem Sichtglas angebracht, Die Maschine mit Variator hat ein extremes Drehmoment.



Bild 6: Wenn immer nur Probestäbe gedreht werden muss das Futter nicht zerlegt werden, wenn aber ab und zu das Futter verwendet werden sollte, wäre das unbedingt notwendig.



Bild 7: Reinigung des Arbeitsraumes

1. Vorschub Antrieb der X Achse GF NDM 25



Bild 8.: Wenn die Maschine nur noch 3 Jahre laufen soll, muss den Riemen nicht ersetzt werden wen jedoch mehr als 3 Jahre gearbeitet werden soll, wäre ein Wechsel kein Fehler.



Bild 9.: Ansicht X Antrieb von oben mit Rutschkupplung dass bei Kollision nicht über 5 Tonnen Kraft aufkam. Ohne Rutschkupplung war die Kraft bei 15 Tonnen, Das hatte die Führungen im Beton nicht so gerne.



Bild 10.: Wenn die Maschine nur noch 3 Jahre laufen soll, muss den Riemen nicht ersetzt werden wenn jedoch mehr als 3 Jahre gearbeitet werden soll, wäre ein Wechsel kein Fehler.

2. Maschinen Dach +GF+ NDM 25



Bild 11: Maschine ist stark verstaubt



Bild 12. Mit Maschinen Reiniger und Lappen hat geholfen, dass nicht zuviel Staub ein geatmet werden musste

3. Elektro Schrank GF NDM 25



Bild 13 : Der Elektroschrank sieht bedenklich aus. Alle Klemmen sind mit Dickem Gusstaub belegt. Wenn die Maschine über die Feiertage steht und der Staub feucht wird, kann beim Einschalten einiges zerstört werden. Das Problem: Die Maschine ist schon so alt, dass die Hersteller der Elektronik sagen können: „ Das haben wir nicht mehr“.



..

Bild 14: Der Elektroschrank. Da müsste man bald den Notstand ausrufen.



Bild 15. Aller Kommentar erübrigt sich .

4. Reinigungsmaterial



Bild 16. Eine Jährliche Maschinen Wartung verhindert so ein Anblick und die Maschine wird es mit der Lebensdauer bedanken. Ueber 4 Generationen können solche Maschine laufen, wenn diese gut gewartet werden.

5. Informationen aus den Unterlagen

<u>Drehmaschine</u>			
1	Hauptschalter	ein	links an der Wand
2	Power	on	
3	Not Stop	aus	
4	b1	ganz nach rechts	
5	b72	Hand	2. von rechts
6	b79	Vorschub schnell	nach rechts
7	b57	— bis vorne an Spitz	
8	b56	nahe Spitz	
9	b72	Referenz ganz rechts	
10	b56	↑ nach oben bis Licht an	
11	b57	— nach rechts bis Licht an	
12	Einspannen	Licht an	
13	b76	nach rechts	
14	b72	ganz links	
15	Programm		
16	Page	↑ oben	
17	Reset		
18	b72	zweite von links	
19	b76	0	
20	Vorschub, Drehzahl	Kontrolle	
21	b3	Wasser	ein / aus
23	b12	nach links	
24	Pos		
25	Page	↑ oben	
26	Start & ??		
27	Teil drehen	bis Ende	
28	b12	nach rechts	
29	Teil wechseln		
30	b12	nach links	
31	Start		
<u>Abstellen</u>			
1	b12	nach rechts	
2	Not Stop		
3	b1	nach links 0	
4	Power	off	
5	Hauptschalter	off	
<u>Grundstellung</u>		<u>Kontrolle</u>	
	b77	1	
	b76	0	
	b47	links	
	b79	0.01	
	b43	0	
	b60	rechts	
	b82	0	
	b17	2000	
		<u>Werkzeugbruch</u>	
	1 b12	nach rechts	
	2 b72	Hand	
	3 b56	↑ nach oben	
	4 Plattli wechseln	T 6	
	5 Teil ausspannen	Hand	
	6 <u>Pos. 5-26</u>		
		<u>Korrektur</u>	
	Offset		
	Page	↑ oben	
	Cursor	unten	
	T 12	LS- 1.5 / 1.6	
		Simo, SG, NR	
		1.7 / 1.8	
	Input		
	Pos		
	Page	↑ Actual Position	

Bild 17. : Handhabungs Beschreibung der Maschine +GF+ NDM 25

7. Schlusswort

Die Anleitung der +GF+ Maschinen sind gut. Viel Bilder und Skizzen.. Für das, dass es +GF+ Drehmaschinen nicht mehr gibt ist es einfach für ein Service. Jahrzehnte nach dem Bau der Maschine. Man kann den Kunden, Maschinen Käufern nur raten, darauf zu achten, beim Kauf einer Werkzeugmaschine was für Dokumentationen bei einer Maschine beiliegen. Die Maschine macht ein sehr guter, Nachhaltiger Eindruck.

Link auf die Webseite: [Wiap - Georg Fischer +GF+](#)



Vor der Revision wird empfohlen diese Inspektion in einem Tag durchzuführen, dadurch kann alles für die Revision ermittelt werden

[Link zum Geometrie Protokoll Version Extern.](#) Das Interne Protokoll, ist noch viel umfangreicher

[Link zu den Wiap Umbau Projekten](#)

Erstellt: JW/SW/HPW/AN

20201010

WIAP ® AG Ltd SA

Industriestrasse 48L

CH-4657 Dulliken

Phone: ++ 41 62 752 42 60

Fax: ++ 41 62 752 48 61

wiap@widmers.info

www.widmers.info / www.wiap.ch

