

WIAP[®] MEMV[®] das gelbe Boxen System - mehr als 5S

Beschreibung Wi_8_80_00

WIAP MEMV gelbe Boxen System 2021

Jede Maschine bekommt eine Gelbe Box , das wie ein Personen Pass, einer Werkzeug Maschine sein soll

Inhalt:

- | | |
|--------------------------------|-----------|
| 1. Einführung | Seite 1 |
| 2. Gelbe Boxen Systemerklärung | Seite 1 |
| 3. Konzeptbeschreibung | Seite 2-5 |
| 4. Schlusswort | Seite 6 |

1.Einführung:

Wenn ein Maschinenpark gut gepflegt werden will, sollte Disziplin, nicht nur bei der Schubladenordnung, sondern durch das ganze Konzept einer Firma, gehen. Das WIAP[®] MEMV[®] gelbe Boxen System hat nach einem Unfall in einem Betrieb begonnen. Ein Betriebsleiter wollte alle Unterlagen neu platzieren. Er wechselte dann den Job und 2 Jahre lang waren bei keiner Maschine mehr Unterlagen auffindbar. Dann hat sich die Wiap etwas was mehr als nur das Problem beinhaltet, ausgedacht. Auch um die Disziplin der Operateure und des Unterhalts etwas zu organisieren und ordnen. Gleichzeitig die jährliche Maschinenreinigung etwas verteilt auf das ganze Jahr.

2.Das gelbe Boxen System: Ein Konzept, welches den Werkzeugmaschinenzustand in jedem Betrieb um Jahrzehnte verlängern kann, weil tief ins Innere einer Maschine gesehen wird.



Hinten an der Wand die gelben Box für diese Fräsmaschine. Foto WS10_500



Gelbe Box einer anderen Maschine Foto WS10_

Jede Maschine im Betrieb soll eine eigene gelbe Box haben. In der Box ist ein Wartungsplan. Es gibt mehrmals, je nach Wichtigkeit der Maschine, den V-Visual Kontrollplan. Einmal im Jahr wird ein Vollservice durchgeführt, dieser heisst E – Service, dazu gehört: Abstreifer und alles unter den Abdeckungen wird gereinigt, nötigenfalls ersetzt. Bei Schlüsselmaschinen aber auch ein Geometrieprotokoll erstellt, das jährlich den Zustand fixiert. Wenn nötig, Ersatzteile bestellen nach Visuala Kontrolle oder E Service und in einer Nacharbeit die Reparatur durchführen. Dieser

Wartungsplan ist immer mit den Rapporten bei der Maschine und wird jeweils am 30.06. jedes Jahres eingesammelt und gegen den neuen Plan ersetzt. Das System ermöglicht, unaufgefordert der Qualitätskontrolle, die Boxen zu öffnen und die Papiere zu prüfen: Wann wurde die letzte Arbeit an der Maschine gemacht? Da auch das Stundenblatt drin ist mit der Info, ist es ähnlich wie ein Serviceheft bei einem Auto, was ja in der Schweiz sehr exakt durchgeführt wird. Der alte, fertig erstellte Plan wird eingescannt und archiviert; die Hardkopie abgelegt.

Zusätzlich ist in der gelben Box auch das Elektro-Schema und eine kurze Bedienungsanleitung. Ausserdem wird der Ort, wo die Original Betriebsanleitung abgelegt ist, festgehalten. Heute ja oft elektronisch, doch wo? Auch in der Box ist die Liste, wer mit der Maschine arbeiten darf, wer wurde geschult. Und wer darf schulen.



Bei dieser Schweizer Fräsmaschine Schaffner vor der Visual Kontrolle. Solche Maschinen müssen bei der monatlichen Visual Kontrollen entrostet und die Ursache ermittelt und behoben werden.

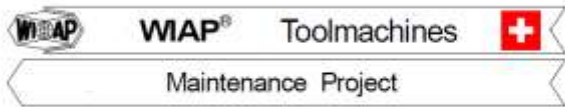


Bild: WS10_580 Menziken Drehbank

Diese wertvollste, alte Schweizer Drehmaschine Menziken aus dem Kanton Aargau war schmutzig und hatte kein Öl auf den Führungen. Wir haben fast Tränen bekommen beim Betrachten des Maschinenzustandes. Foto WS10_70



Die gelben Boxen können auch in der Lehrwerkstatt hergestellt werden. Es sollen immer mehrere Boxen für Neumaschinen auf Lager vorhanden sein. Das gelbe Boxen System sorgt für Disziplin gegenüber der Werkzeugmaschine. Dabei hilft es für den Unterhalt der Maschinen; auch die Reinigung ist beinhaltet. Eigentlich ist das System weit wichtiger als ein 5S System. Es geht viel mehr in die Tiefe einer Maschine. Es ist nicht nur eine oberflächliche Theorie, wo nur der wo durchläuft sieht, dass Ordnung ist, sondern tief im Herz einer Maschine, wird etwas gemacht, was die Lebensdauer einer Maschine stark erhöht. Es ist von aussen nicht erkennbar, doch es verlängert die Laufzeit einer Maschine um das Mehrfache



Gelbes Boxen System

Maschinen Name: Typ.....

Nummer.....

- 1. Preventive Maintenance Plan WI_8_f_82a
- 2. Visual Control Plan WI_8_f_84a
- 3. Inspection Report WI_8_f_85a
- 4. Geometry Inspection Rapport WI_8_f_86b
- 5. Time Report WI_8_f_80_a4
- 6. Ausbilder Authorisierung WI_8_f_93_e1
- 7. Wer darf die Maschine bedienen WI_8_f_96_a1
- 8. Short Manual, Ein und Ausschalten
- 9. Elektro Schema
- 10. Kopie Hersteller Wartungsplan

Date: Sign:

Date: Sig:

Design_ by WIap_Hans-Peter Widmer

Doch hinten enthält es, wann wird Visual Kontrolle gemacht, wann wird der E Servie gemacht und wann die Geometrie Inspektion bei Schlüssel Maschinen.

Auch ist in der selben Liste, wo ist die Doukumentation hinterlegt? Zum Beispiel im Meisterbüro 1 oder auf dem Ablageordner xy1 u.s.w

Diese Liste wird jedes Jahr neu übernommen von der vorherigen Liste und das Datum angepasst. Hinter in der Liste ist auch der Oelwechsel notiert für die nächsten 15 Jahre. In der Regel wird minimum alle 5 Jahre ein Oelwechsel durchgeführt, ausser der Hersteller setzt andere Regeln.

Oelwechsel Liste wird jedes Jahr übertragen wi8 f 82 a hinten

Unterhalts Plan Excel Liste Wi 8 f 82 a immer für 1 Jahr. July bis Juni darauf folgendes Jahr.

Diese Liste enthält die Maschinen Nummern. Aehnlich einer AWF Karte.

E Service Kontroll Liste. Wi8 f 85 a

Wi 8 f 84 a Visal Controll Vorlage

Visual Controll Liste . Diese Liste wird immer von der Person eingetragen, die beauftragt wurde für diese Arbeit. In der Regel ist der Unterhalt zuständig, da der Operateur Wichtiges übersehen kann.

WIAP® Werkzeugmaschinen

Wartungs Konzept

File No: WI_8_f_84_a_05 Revision No: 06 Doc Nr WI_8_f_84_a
 File Title: Werkzeugmaschinen Unterhalt Rev Datum: Des. 2016 Seite: 1 von 2

MACHINEN NUMMER	BESCHREIBUNG	DATUM
		Monteur Date:

V = Sicht Kontrolle

	Ja	Nein	V Control 1	V Control 2	V Control 3	V Control 4	V Control 5	V Control 6
Verschmutzung, Rost gereinigt	o	o						
V1 Spindelstock	o	o						
V2 Bettstock	o	o						
V3 Schlitzen /Tisch	o	o						
V4 Bett und Abdeckungen	o	o						
Führungen								
V5 Führungen gereinigt	o	o						
V6 Führungen mit Abziehtstein	o	o						
V7 Abstreifer ok	o	o						
Öl								
V8 Spindelstock Öl ok	o	o						
V9 Schlitzen Öl ok	o	o						
V10 Zentral Schmirung ok	o	o						
V11 Luft System gereinigt	o	o						
V12 Luft System System, Öl	o	o						
Kühlmittel								
V13 Kühlwasser Wasser gut	o	o						
V14 Emulsion geprüft %	--	-----						
Geräusch Kontrolle								
V15 Vorschub	o	o						
V16 Spindel	o	o						
V17 Anderes	o	o						
Maschinen Bediener gefragt!								
V18 Sicherheits Abdeckungen ?	o	o						
V19 Andere Informationen								

Comments next page

Zeit Rapport, Time Repport Wi 8 f 80 a4

Dieses Stundenblatt ist in der gelben Box. Jeder, wo diese Arbeit ausführt, schreibt seinen Namen hin, zusammen mit der Zeit, und was er tat. Vorne gibt es eine Nummer für die Arbeit. 1.1 ist, was ist das Problem; 1.2 was war das Problem und 1.3 Zeitangaben mit Namen des Ausführsers.

WIAP® Toolmachines Wiap AG Ltd SA CH Switzerland

Maintenance Project

File No: WI_8_f_80_a4 Time Report Rev No: 1.1
 File Title: DM Kontrolle 2011 Rev Datum: aug 2014
 File No: WI_8_f_80_a4
 Page: 1 of 1

1 Machine:

2 Problem:

3 What you do?

4 Comment?

5 Material

Pos @ here	Work Date	AM from	AM to	AM tot	PM from	PM to	PM tot	AM+PM	Total h

Design: igw Date: 1999

Wi 8 f 96 a3. Training Liste wer wurde ausgebildet um welchen Maschinen zu schulen. Hier muss der Auszubildende die Anleitung gelesen und das Kurz Manuell erstellt haben, oder es bedienen können.

Training of Machinig Authorisation Teacher			
File No: Authorisierung WI_8_f_96_a3		Rev No: F. Ja	Doc. WI_8_f_96_a3
File Title: Maschinen		Rev Date: Sept. 2009	Page: 1 of 1
Machine and Type	Machine Nr.	Manufacturer Number	
Instructor:			
Nbr.	Name	Signature	
Trainee:			
Nbr.	Name	Signature	Remarks
Design: Rev. No: IEP Widmar		Approved:	

Wi 8 f 93 e1. Training Liste Wer darf mit der Maschine arbeiten, muss der mit der Maschine arbeiten, muss die Bedienungsanleitung gelesen haben und das Kurz Manuell kennen.

Training Protokol			
File No: Authorisierung WI_8_f_93_e		Rev No: F. Ja	Doc. WI_8_f_93_e
File Title: education		Rev Date: Feb 2012	Page: 1 of 1
Pos	Date	Name	Nbr
Teacher Training for:			
Trainee: Jobs			
Pos	Date:	Name	Sig
Design: Rev. No: IEP Widmar		Approved:	

In Ergänzung zu den Papieren, sollen noch das Elektro-schema, sowie ein Kopie der Hersteller Wartungsplanes in die Box. Sowie das Short Manuell, erstellt vom Unterhalt, mit:

1. Photo Maschine
2. Prozess wie die Maschine ausgeschaltet wird
3. Prozess wie die Maschine eingeschaltet wird

Schlusswort, gelbes Boxen System

Das gelbe WIAP® MEMV® Boxen System ermöglicht es, dass jeder leitende Angestellte eines Betriebes z.B. der Direktor, der Qualitätschef, der Mann von der Nachbar Maschine, nachsehen kann, ob alles auch

richtig gemacht wird. Das Versteckte im Computer erlaubt nur dem IT Spezialist zu sehen, ob alles ok ist. Das gelbe Boxen System erlaubt es jedem, das Projekt, die Wartung und alles zu unterstützen.

Eigentlich müsste jede Firma, welche heute meint, das 5S (5A) oder Lyn System genannt sei gut, oder eine ISO Zertifizierung anstrebt, das gelbe Boxen System minimum als Ergänzung, integrieren. Es erspart viele Probleme und hilft für eine Offenheit in einem Betrieb.

- Die Wiap übernimmt die Einführung des Systems
- Macht für kein hoher Betrag auch die Jährlich Inspektion der Boxen.
- Schult den Unterhalt oder die Operateure die damit Arbeiten sollten, jed nach System den Betriebes.
- Prüft auch unter den Blechen die Reinigung.
- Organisiert die Anleitungen wenn keine Vorhanden.
- Integriert den Schmierplan mit dem Oellager im System
- Macht ber auch die gesamten Wartung mit der Maschnie und Reinigung in eigener Regie
- Oragansieier Datensicherungen
- Prüft bei CNC Steuerungen, dass die Batterien die Daten nich verlieren lassen
- Stellt Excel Daten Blätter für den Unterhalt zur Verfügung

u.s.w