

Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht WU_215

Pittler

Umbau, Retrofit

Erstellt hpw 29_11_2018.

Pittler CNC Drehmaschine mit
Sinumerik 802 DSL, mit Zyklen und Graphik.
12-fach Revolver VDI 40 und VDI 50
Spitzenweite 1500 mm, 30 KW Spindeltrieb

Anbau neuer CNC Steuerung, neue
Vorschubmotoren. Ganze Elektrik erneuert; PLC
für Werkzeugrevolver erstellt. Ganze Relais
Steuerung gegen PLC Steuerung ersetzt.



Bild 1: Pittler war vor Jahren ein
führende Drehmaschinenhersteller in Europa.
Sie haben sich mit Index und Georg Fischer
verglichen.



Bild 2: CNC Steuerung Sinumerik 802 DSL mit
Profibus System, ADI 4 Modulen usw.



Bild 3: Omron Spindeltrieb 30 KW und Omron
Vorschubantriebe 2 x 3 KW; 20 Nm
Vorschubmotor. Maschine wurde von WIAP AG
mit neuer CNC, Spindeltrieb und
Vorschubmotoren umgebaut.



Bild 4: So sah die Maschine vor dem Umbau aus.



Bild 7: Die alte Riemenscheibe des alten Spindelantriebes kann wieder verwendet werden.



Bild 5: Der alte Hauptspindelantrieb wurde gegen einen neuen 30 KW Antrieb ersetzt.



Bild 8: Der neuen 20 Nm Z-Vorschub Antrieb wird direkt aufgesetzt, ohne Untersetzung.



Bild 6: Eine schon seit Jahrzehnten auf dem Markt, eingeführte Werkzeugmaschine. Pittler, Deutschland.



Bild 9: Im Elektroschrank wurde viel Altes ausgeräumt und Neues installiert.



Bild 10: Für die ersten Testläufe hat man den X-Vorschubmotor noch nicht montiert, um alles vorher einstellen zu können.



Bild 11: An der Maschine war viel mit Hydraulik versehen. Reitstock, Spannfutter, Lünette, Pinole und die ganze Revolver Klemmung.



Bild 12: Die alte Panelaufhängung konnte gut wieder für die neue CNC verwendet werden. Sehr stabil.

Die Wiap AG baut eigene Werkzeugmaschinen und hat einen Zulieferanten Stamm. Ob bei Neumaschinen oder Umbauten; es werden in der Regel überall dieselben Einbauteile verwendet. Somit ist auch die Ersatzteilgewährleistung gesichert.

Bei der Wiap AG sind es nicht nur noch die Alten, die das können. Seit Jahren hat die WIAP diese Schulung, auch für das Schaben intensiviert. Es sind immer 2 Schabmaschinen griffbereit.

Die Kosten für ein Retrofit (Umbau mit Revision) gegenüber einer Neumaschine sind ca. 40 bis 60 % einer Neumaschine, weil das Grundfleisch vorhanden ist. Nur ein Tausch der CNC, ohne Antriebe was heute auch möglich ist, mit Analogantrieben, kann nicht selten gar unter 10 bis 20 % der Maschinen Neubeschaffungswertes gemacht werden. Auch dann hat man die neuste CNC Steuerung auf der Maschine aufgebaut, so dass der Operateur nicht das Gefühl haben muss, er hat eine alte Maschine. Dank dem WIAP Alarm System Konzept werden Fehlbedienungen und Nichtwissen, wie was tun, unterstützt mit Meldungen. Damit ergibt sich ein sehr einfaches Bedienen für alle Mitarbeiter, die an einer von der WIAP umgerüsteten Maschine arbeiten. Dadurch hat man auch Freude, mit der Maschine zu arbeiten.

Vertrieb und Herstellung, Konstruktion, elektrisch und mechanisch, alles aus einer Hand.

WIAP® AG Ltd SA
Industriestrasse 48L
CH-4657 Dulliken



Telefon: ++41 62 752 42 60
Telefax: ++41 62 752 48 61

wiap@widmers.info
www.widmers.info / www.wiap.ch