



Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht CNC Maschine Spindelstock gerissen WU230

An der Oelfeld CNC Drehmaschine haben die Operateure aus Versehen eine hohe Drehzahl gestartet. Eine Stange knickte ab und riss das hintere Futter weg. Es musste ein neuer Spindelstock bestellt werden. Es ging mehrere Monate bis die Maschine wieder eingesetzt werden konnte.



Bild 2: Die defekte Spindel.



Bild 1: Dieses Werkstück wurde in der CNC Drehmaschine fliegend gespannt, hinten aus dem Futter ca. 4 Meter freidrehend. Nur unter besonderen Umständen wurde endlich mal gesagt, wie der Unfall auch wirklich passierte. Dann ein Knall, Maschine defekt.



Bild 3: Die gerissene Spindel. Ein Schaden über USD 100'000.- Bitte siehe den neuen Bericht, der die Revision beschreibt. Danke.



Bild 4: Der neue Spindelstock wurde mit einer grösseren Bohrung bestellt. Die herkömmliche Bohrung war nur 250 mm; die neue 320 mm.



Bild 6: Die Wiap hat hier gleich mehrere Operateure für den Werkzeugmaschinen Unterhalt geschult.



Bild 5: Hier war eine Distanzplatte montiert, welche demontiert werden musste für den grösseren Spindelstock.



Bild 7: Ohne richtigen Kran einen Spindelstock neu zu platzieren war schon nicht ganz einfach.



Bild 8: Doch bald war die Arbeit gemacht.



Bild 9: Die Schrauben mussten mit einem langen Rohr montiert werden.



Bild 11: OK die Mache lief wieder. Dreht zylindrisch, war ausgerichtet und bereit für die Produktion.



Bild 10: Am Abend waren alle sehr müde; viel körperlich Arbeit. Und das an einem Ort mit fast 100 % Luftfeuchtigkeit.

An dem Einsatzgebiet dieser Maschine hatte die WIAP ein Arbeitsvisum wo keine dritten Monteure ohne Sonderbewilligung einreisen konnten. Aus dem Grund erklärte sich die Wiap bereit, diese Arbeit auszuführen.

Die Wiap AG baut eigene Werkzeugmaschinen und hat einen Zulieferanten Stamm. Ob bei Neumaschinen oder Umbauten; es werden in der Regel überall dieselben Einbauteile verwendet. Somit ist auch die Ersatzteilgewährleistung gesichert.

Bei der Wiap AG sind es nicht nur noch die Alten, die das können. Seit Jahren hat die WIAP diese Schulung, auch für das Schaben intensiviert. Es sind immer 2 Schabmaschinen griffbereit.

Die Kosten für ein Retrofit (Umbau mit Revision) gegenüber einer Neumaschine sind ca. 40 bis 60 % einer Neumaschine, weil das Grundfleisch vorhanden ist. Nur ein Tausch der CNC, ohne Antriebe was heute auch möglich ist, mit Analogantrieben, kann nicht selten gar unter 10 bis 20 % der Maschinen Neubeschaffungswertes gemacht werden. Auch dann hat man die neuste CNC Steuerung auf der Maschine aufgebaut, so dass der Operateur nicht das Gefühl haben muss, er hat eine alte Maschine. Dank dem WIAP Alarm System Konzept werden

Fehlbedienungen und Nichtwissen, wie was tun, unterstützt mit Meldungen. Damit ergibt sich ein sehr einfaches Bedienen für alle Mitarbeiter, die an einer von der WIAP umgerüsteten Maschine arbeiten. Dadurch hat man auch Freude, mit der Maschine zu arbeiten.

***Hersteller und Vertrieb, Konstruktion
elektrisch und mechanisch alles aus
einer Hand***



WIAP® AG Ltd SA

Industriestrasse 48L
CH-4657 Dulliken

Telefon: ++41 62 752 42 60

Telefax: ++41 62 752 48 61

wiad@widmers.info

www.widmers.info / www.wiap.ch

Bericht erstellt 08092016 hpw