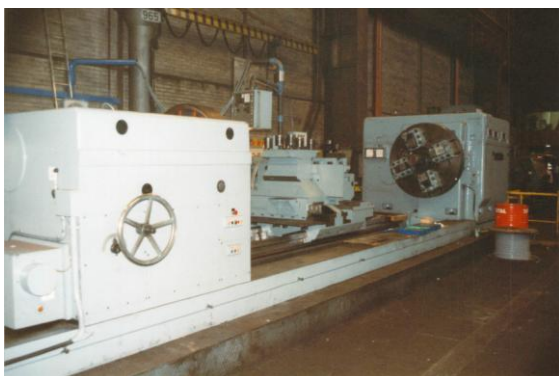


WiAP Foto Reportagem 02 Saarstahl Saarbrücken.

Na empresa Saarstahl a empresa poderia WiAP 1999, um rolo de tornos Generalrevidieren. 150 toneladas. Na máquina Saarstahl queria crescer um controle CNC. Eles tinham uma cópia controlá-lo. Botão de Heid e as placas controladoras da Siemens. Estes já não estavam disponíveis. O WiAP que o tempo de 10 novos mapas feitos com novos componentes.



P1: a máquina antes de a revisão geral



P2. Foto para a revisão geral. O carro transversal estava na Suíça para a

revisão. A cama foi em sistemas de entrega de novo eingeschabt que tinha uma Absekung sobre 7 milímetros,



P6: O cabeçote também foi revisto, houve algumas engrenagens com defeito. Srs. Walter Grell feita no momento das engrenagens de acordo com o padrão.



P7: as engrenagens e eixos campos estavam no Maschie todos equipados com a desmontagem SKF Press Association e re-montagem exigiu algum esforço.



P8: A equipe de instalação foi chamado o WiAP aqui fortemente



P9 A equipe de instalação foi chamado o WiAP forte aqui. A revisão foi feita em 10 semanas. A queda foi suave eo armário elétrico com o motor principal de 220kW foi renovada complet.

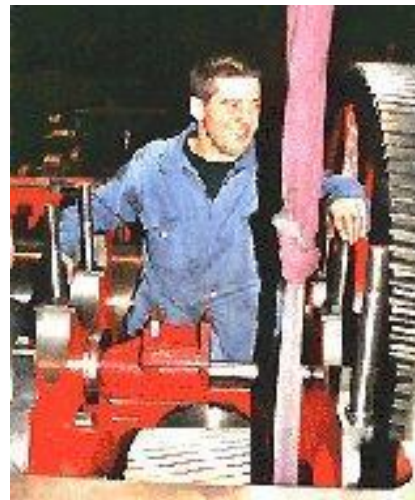


P10. O carro transversal na Suíça. É todos os eixos estão equipados com o revestimento deslizante SKC. Foi um trabalho muito trabalhoso, mas o Schabarbeiten não fosse tão caro.

Todos os sulcos de óleo foram realizadas de acordo com o SKC ocupação revestimento deslizante. O transporte por si só era de 24 toneladas.



P11. Montagem do veio após as engrenagens foram substituídos



P12: A engrenagem bonita é aqui Maschinenfabrik MFD fez tudo era acessível a partir de cima. Nós realmente precisamos de um elogio à empresa MFD. Foi tudo muito inteligente e um muito bem pensada construções.

Aço End Foto Reportagem 02 HPW Saar
Saarbrücken, Alemanha.