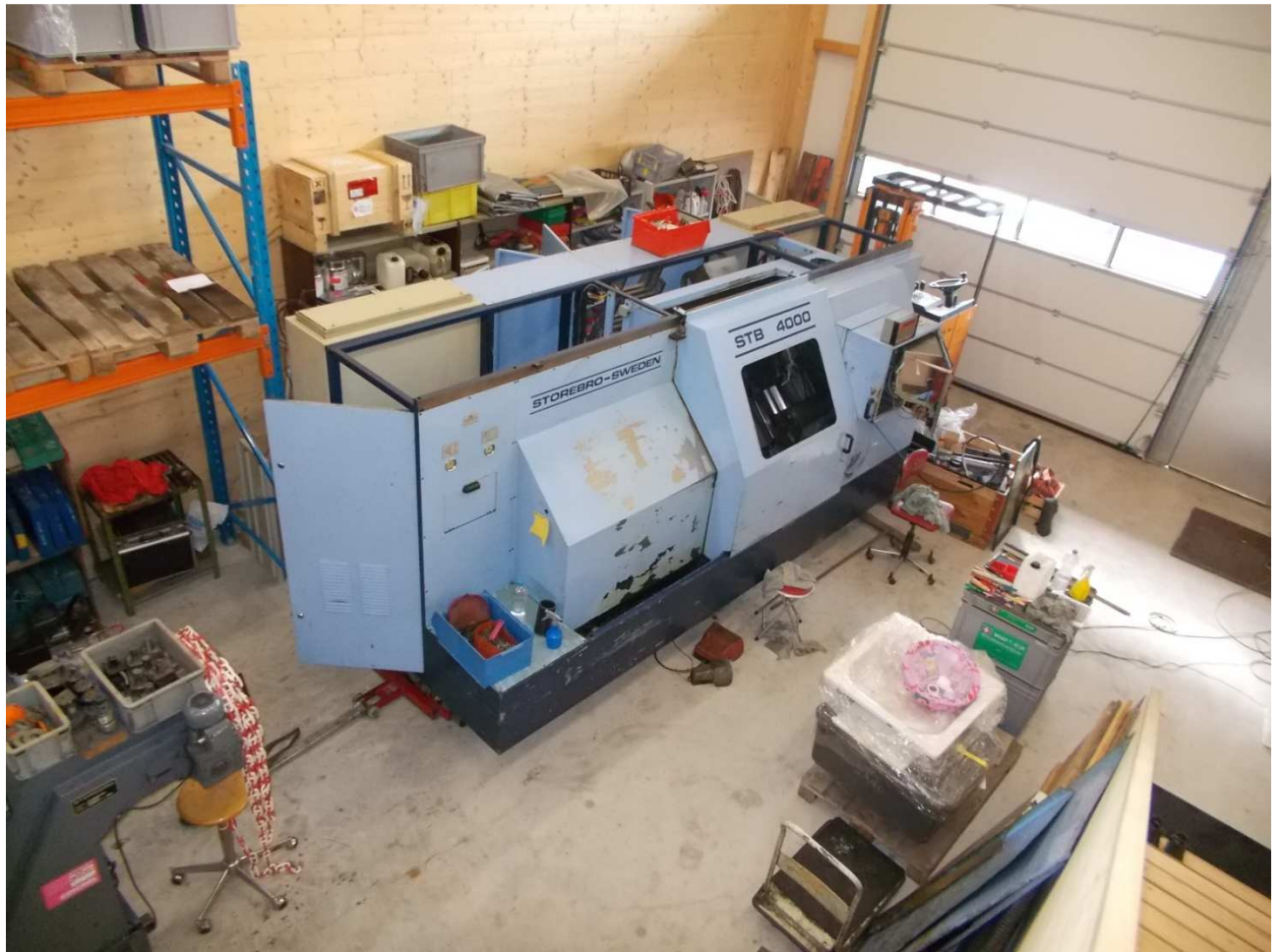


**Zu verkaufen ab Standort 4657 Dulliken CH\_Schweiz.**

**1 CNC gesteuerte Drehmaschine Storebro Schweden  
STB 4000 mit Sinumerik 810T**



Maschine Komplett gereinigt. Neue Sicherheits Glas Scheibe

STb 4000

MASCHINEN NR. 7215

BAUJAHR 1987

STEUERUNG SINUMERIK 810T nr. A 1474222

TECHNISCHE DATEN

1. Maschinenbett	
- Winkel des Schrägbettes	45°
- Bettbreite	830 mm
- Führungsbreite des Planschlittens	330 mm
- Längs- und Querschlitzenführungen sind geklebt und geschraubt	
- Härte der Stahlführungen	ca. 60 HRC
- Tiefe der Härtung	ca. 1,2 mm

- Beschichtung der Gleitbahn	Turcite
- Umlaufdurchmesser, maximal	570 mm
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten	390 mm
- Drehlänge mit Futter KFD-HS 250	950 mm
- Grösster Dreh-Durchmesser *)	490 mm
- Grösster Dreh-Durchmesser zwischen spitzen*)	390 mm
- Dito mit voller Bestückung des Scheibenrevolvers, durchgehend **)	390 mm
- Grösster Dreh-Durchmesser, kollisionsfrei bei voller Bestückung des 12-fach Scheibenrevolvers **)	255 mm
- *) Mit Aussenbearbeitungs-Werkzeugen auf innerem Teilkreis	
- **) Mit Aussenbearbeitungs-Werkzeugen auf äusserem Teilkreis	
<b>2. Spindelstock</b>	
- Spindelkopf	DIN 55021/6
- Spindelbohrung	76 mm
- Spindeldurchmesser im vorderen Lager	120 mm
- Futterdurchmesser	250 mm
- Hauptspindelmotor, Gleichstrom bei 100% ED	37,5 kW
- Programmierbare Bereichsumschaltung durch direktgeflanshtes Planetengetriebe an Hauptspindelmotor, Übersetzung	1:1/ 1:3,17
- Antrieb direkt auf die Hauptspindel über 10 Stück Spezialkeilriemen	
- Übertragungsart, Querkraftfrei	
- Drehzahlbereich Hauptspindel	25-3000 rpm
- Bereiche-Umschaltung	25-900/80-3000 rpm
- Drehzahlbereich Hauptspindel , Wahlweise	35-4000 rpm
- Drehzahlbereiche Selection, optional	35-1250/105-4000 rpm
<b>3. Längs- und Querschlitzen</b>	
- Eilgang, X-Achse	10000 mm/min
- Eilgang, Z-Achse	10000 mm/min
- Verfahrweg X-Achse	267 mm
- Verfahrweg Z-Achse	975 mm
- Notstopauslauf (X- und Z-Achse)	
- Wegnes-System in der X-Achse über „Heidenhain“ Glass-Mass_Stab „LS903“	direkt
- Wiederholgenauigkeit in der X-Achse	±0,002
- Wegnes-System in der Z-Achse über rotatorische Wegnessgeber (Revolver)	indirekt
- Wiederholgenauigkeit in der Z-Achse	±0,004 mm
<b>4. Werkzeugrevolver</b>	
- Elektrischer Scheibenrevolver „SAUTER“ 0.5.480.225 mit automatischer Richtungslogik	
- Anzahl Stationen	12
- Werkzeug	VDI 3425 b1.2
- Zylinderschaft $\varnothing$	40 mm
- Schaltzeit/Station	0,5 sek.
- Revolverscheiben-Durchmesser	480 mm
- Innerer Teilkreis	325 mm
- Äusserer Teilkreis	395 mm
- Flugkreis der Aussendrehwerkzeuges, max	555 mm

Heinraum



Photo Maschinen Raum.



CNC Steuerung Sinumerik 810T



Maschinen Verlad in den Schweizer Bergen



Maschinen Ablad in Dulliken.

MASKIN NR.  
SERIAL NO.  
MASCHINEN NR. 7215

TILLVERKN.ÅR  
BUILDING YEAR  
BAUJAHR 1987

STYRSYSTEM  
CONTROL SYSTEM  
STEUERUNG SINUMERIK 810 T nr. A 1474222

Inseraten Text:

Wie verkaufen ab Lager Dulliken Schweiz. Eine Storebro Schweden STB 4000, 12 Fach Werkzeug Revolver. CNC Sinumerik 810T, Umlauf Durchmesser 570 mm. Grösster Durchmesser zwischen Spitzen 390 mm Spitzenweite 950mm. Zweistufen Getriebe 37.5 KW. Maschine ist gereinigt, auch im Maschinenraum neuen Schutzscheibe. Auf Wunsch mit Inbetriebnahme und Schulung. Umbau auf eine bei uns an Lager befindliche neuere CNC Steuerung Sinumerik 802 DSL 19500.- innert 8 Wochen. Preis der Maschine 12 900.-