

Zu verkaufen ab Standort Thun CH_Schweiz.

1 CNC gesteuerte Drehmaschine Index GE 42

Zu Verkaufen CNC gesteuerte Drehmaschine Index GE 42





TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich:

Grösster Werkstoffdurchlass			
bei	Rund	mm	42
	Sechskant SW	mm	36
	Vierkant SW	mm	29
Aussendurchmesser der Spannfutter		mm max.	200
Umlaufdurchmesser		mm	370
Drehdurchmesser		mm max.	160
	bei versetzter Werkzeugeinspannung	mm max.	300

Hauptantrieb und Arbeitsspindel:

Gleichstrom-Umkehrantrieb		kW max.	22
---------------------------	--	---------	----

Normalläufer mit Zweistufen-Schaltgetriebe:

Drehzahlbereich	1. Stufe	min-1	31,5 - 1900
	2. Stufe	min-1	85 - 5000

Arbeitsspindel-Drehmoment		Nm max.	243
---------------------------	--	---------	-----

Schnellläufer mit Zweistufen-Schaltgetriebe:

Drehzahlbereich	1. Stufe	min-1	40 - 2400
	2. Stufe	min-1	105 - 6300

Arbeitsspindel-Drehmoment		Nm max.	193
---------------------------	--	---------	-----

Direktantrieb:

Drehzahlbereich		min-1	45 - 4500
Arbeitsspindel-Drehmoment		Nm max.	115

Aussendurchmesser der Arbeitsspindel am Vorderlager		mm	80
---	--	----	----

Spindelbohrung		mm	52
----------------	--	----	----

Zentrierdurchmesser für Futter nach DIN 6353		mm	140
--	--	----	-----

INDEX-Hohlspannzylinder	Hub	mm	30
	Kolbenfläche	cm ²	79

TECHNISCHE DATEN	INDEX GE 42		Seite 2
------------------	-------------	--	---------

Kreuzschlitten:

Schlittenweg	längs (Z-Achse)	mm	400
	plan (X-Achse)	mm	150

Referenzpunktlage	(R=N1)	XMN1	mm	140
		ZMN1	mm	380

Vorschubantrieb (Gleichstrom; direkt)		m/min	
Eilgang max.		ca.	7
Vorschubkraft	X-Achse	N ca.	5000
Vorschubkraft	Z-Achse	N ca.	10000

Revolverkopf:

Anzahl der Werkzeughalteraufnahmen		Stk.	14
Werkzeughaltersystem	Zylinderschaft VDI		Reihe 16

Schaltrichtungslogik, max. Schaltweg 7 Stationen		
Schaltzeit bei 1 Station	s ca.	0.5
Schaltzeit bei 7 Stationen	s ca.	1.1

Aufsatzrevolver		
Anzahl der Werkzeughalteraufnahmen	Stk.	7
Durchmesser der Aufnahmebohrungen	mm	25,4 = 1"

Reitstock mit Pinole:

Aussendurchmesser der Pinole	mm	55
Pinolenhub	mm max.	60
Pinolenkraft	N ca.	7500
Kegelaufnahme der mitlaufenden Zentrierspitze	SK	30
Spitzenweite	mm max.	340

Führungseinrichtung zum Langdrehen:

Führungskopf mitlaufend	für Durchmesser x		4 - 12,7 x
	Länge	mm	220
	für Durchmesser x		10 - 30 x
	Länge	mm	220

TECHNISCHE DATEN

INDEX GE
42

Seite 3

Hydraulikanlage:

Systemdruck		bar	50
Motor für Hydraulikpumpe:			
Leistung (bei 50 Hz)		kW	1.5
Drehzahl (bei 50 Hz)		min-1	1410
Förderleistung der Hydraulikpumpe		l/min	15

Füllmengen:

Zentralschmierung:	Schmierole CGLP 68	l	1
Hydraulikaggregat:	Hydrauliköl HLP 46	l	100
Kühlmittelbehälter:	Kühlöl SL 22 bis SL 46 oder Emulsion mit mehr als 50%		160

Mineral-
ölgehalt im
Kühlschmier-
stoffkonzentrat

Hauptabmessungen und Massen:

Drehmitte über Boden	mm	1180
Höhe	mm	1800
Masse der Maschine, betriebsbereit	kg ca.	3900



INDEX GE 42 NC
gebrauch
t

Foto: Sept. 2015 hpw

WIAP AG
Industriestrasse 48L
4657 Dulliken
Telefon: +41 62 752 42 60
Telefax: +41 62 752 48 61
mail: wiap@widmers.info
web: www.wiapwidmers.info

Inseraten Text:

Wie verkaufen eine Index GE 42 CNC Drehmaschine mit Stangenlader Hydrobar 14 Fach Werkzeug Revolver. CNC Sinumerik 3 T

Drehdurchmesser 160mm, Umlaufdurchmesser 370 mm, Umbau auf eine neue Sinumerik CNC für 24900.- möglich mit neuen Motoren. Maschine gereinigt. Preis der Maschine 12 900.-

Wiap AG LTD SA. www.wiap.ch