**Zu verkaufen ab Standort Thun CH\_Schweiz.**

**1 CNC gesteuerte Drehmaschine Index GE 42**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Zu Verkaufen CNC gesteuerte Drehmaschine Index GE 42 images[2].jpgE:\Ringordner09_HPElite\A99_Prov_Photoordner\Gebrauchtmaschinen_2015\Index03\DSCN2414.JPGE:\Ringordner09_HPElite\A99_Prov_Photoordner\Gebrauchtmaschinen_2015\Index03\DSCN2440.JPGE:\Ringordner09\A99_Prov_Photoordner\Gebrauchtmaschinen_2015\Index_Ruag\DSCN2420.JPGE:\Ringordner09\A99_Prov_Photoordner\Gebrauchtmaschinen_2015\Index_Ruag\DSCN2419.JPGTECHNISCHE DATEN |  |  |  | Seite 1 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **Arbeitsbereich:** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Grösster Werkstoffdurchlass |  |  |  |
| bei | Rund |  |   | mm | 42 |
|  | Sechskant SW |  | mm | 36 |
|  | Vierkant SW |  |  | mm | 29 |
|  |  |  |  |  |  |
| Aussendurchmesser der Spannfutter |  | mm max. | 200 |
| Umlaufdurchmesser |  |  | mm  | 370 |
| Drehdurchmesser |  |  | mm max. | 160 |
|  | bei versetzter Werkzeugeinspannung | mm max. | 300 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Hauptantrieb und Arbeitsspindel:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Gleichstrom-Umkehrantrieb |  | kW max. | 22 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Normalläufer mit Zweistufen-Schaltgetriebe:** |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Drehzahlbereich | 1. Stufe |  | min-1 | 31,5 - 1900 |
|  |  | 2. Stufe |  | min-1 | 85 - 5000 |
|  |  |  |  |  |  |
| Arbeitsspindel-Drehmoment |  | Nm max. | 243 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Schnellläufer mit Zweistufen-Schaltgetriebe:** |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Drehzahlbereich | 1. Stufe |  | min-1 | 40 - 2400 |
|  |  | 2. Stufe |  | min-1 | 105 - 6300 |
|  |  |  |  |  |  |
| Arbeitsspindel-Drehmoment |  | Nm max. | 193 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Direktantrieb:** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Drehzahlbereich |  |  | min-1 | 45 - 4500 |
| Arbeitsspindel-Drehmoment |  | Nm max. | 115 |
|  |  |  |  |  |  |
| Aussendurchmesser der Arbeitsspindel |  |  |  |
| am Vorderlager |  |  | mm | 80 |
|  |  |  |  |  |  |
| Spindelbohrung |  |  | mm | 52 |
|  |  |  |  |  |  |
| Zentrierdurchmesser für Futter nach DIN 6353 | mm | 140 |
|  |  |  |  |  |  |
| INDEX-Hohlspannzylinder |  |  |  |  |
|  |  | Hub |  | mm | 30 |
|  |  | Kolbenfläche |  | cm2 | 79 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| TECHNISCHE DATEN | INDEX GE 42 |  |  | Seite 2 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Kreuzschlitten:** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Schlittenweg | längs (Z-Achse) | mm | 400 |
|  |  | plan (X-Achse) | mm | 150 |
|  |  |  |  |  |  |
| Referenzpunktlage | (R=N1) | XMN1 | mm | 140 |
|  |  |  | ZMN1 | mm | 380 |
|  |  |  |  |  |  |
| Vorschubantrieb (Gleichstrom; direkt) |  |  |  |
| Eilgang max. |  |  |  | m/min ca. | 7 |
| Vorschubkraft | X-Achse |  | N ca. | 5000 |
| Vorschubkraft | Z-Achse |  | N ca. | 10000 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Revolverkopf:** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Anzahl der Werkzeughalteraufnahmen |  | Stk. | 14 |
| Werkzeughaltersystem | Zylinderschaft VDI 3425 |  | Reihe 16 |
|  |  |  |  |  |  |
| Schaltrichtungslogik, max. Schaltweg 7 Stationen |  |  |
| Schaltzeit bei 1 Station |  |  | s ca. | 0.5 |
| Schaltzeit bei 7 Stationen |  |  | s ca. | 1.1 |
|  |  |  |  |  |  |
| Aufsatzrevolver |  |  |  |  |
| Anzahl der Werkzeughalteraufnahmen |  | Stk. | 7 |
| Durchmesser der Aufnahmebohrungen |  | mm | 25,4 = 1" |
|  |  |  |  |  |  |
| **Reitstock mit Pinole:** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Aussendurchmesser der Pinole |  | mm | 55 |
| Pinolenhub |  |  |  | mm max. | 60 |
| Pinolenkraft |  |  |  | N ca. | 7500 |
| Kegelaufnahme der mitlaufenden Zentrierspitze | SK | 30 |
| Spitzenweite |  |  |  | mm max. | 340 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Führungseinrichtung zum Langdrehen:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Führungskopf mitlaufend | für Durchmesser x Länge | mm | 4 - 12,7 x 220 |
|  |  | für Durchmesser x Länge | mm | 10 - 30 x 220 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| TECHNISCHE DATEN | INDEX GE 42 |  |  | Seite 3 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **Hydraulikanlage:** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Systemdruck |  |  |  | bar | 50 |
| Motor für Hydraulikpumpe: |  |  |  |  |
|  | Leistung (bei 50 Hz) |  | kW | 1.5 |
|  | Drehzahl (bei 50 Hz) |  | min-1 | 1410 |
| Förderleistung der Hydraulikpumpe |  | l/min | 15 |
|  |  |  |  |  |  |
| **Füllmengen:** |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Zentralschmierung: | Schmierole CGLP 68 | l | 1 |
| Hydraulikaggregat: | Hydrauliköl HLP 46 | l | 100 |
| Kühlmittelbehälter: | Kühlöl SL 22 bis SL 46 oder |  | 160 |
|  |  | Emulsion mit mehr als 50% Mineral- |  |
|  |  | ölgehalt im Kühlschmier- |  |  |
|  |  | stoffkonzentrat |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **Hauptabmessungen und Massen:** |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Drehmitte über Boden |  |  | mm | 1180 |
| Höhe |  |  |  | mm | 1800 |
| Masse der Maschine, betriebsbereit |  | kg ca. | 3900 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|

|  |
| --- |
|  |

 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | INDEX GE 42 NC |
|  |  |  |  | gebraucht |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | Foto: Sept. 2015 hpw |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| WIAP AG |  |  |  |  |  |
| Industriestrasse 48L |  |  |  |  |
| 4657 Dulliken |  |  |  |  |
| Telefon: +41 62 752 42 60 |  |  |  |  |
| Telefax: +41 62 752 48 61 |  |  |  |  |
| mail: | wiap@widmers.info |  |  |  |
| web: | [www.wiapwidmers.info](http://www.wiapwidmers.info/) |  |  |  |

Inseraten Text:

Wie verkaufen eine Index GE 42 CNC Drehmaschine mit Stangenlader Hydrobar 14 Fach Werkzeug Revolver. CNC Sinumerik 3 T

Drehdurchmesser 160mm, Umlaufdurchmesser 370 mm, Umbau auf eine neue Sinumerik CNC für 24900.- möglich mit neuen Motoren. Maschine gereinigt. Preis der Maschine 12 900.-

Wiap AG LTD SA. [www.wiap.ch](http://www.wiap.ch)