

Foto Bericht 01 Wotan Bohrwerk

### CNC Steuerungsanbau demonate Zentral Antrieb und anbauen von Einzelachsen

Erstellt hpw 09\_07\_2016.

Auftragsumfang: Demontage des Zentral Antriebes und Einzel Achs Antrieb. Rundtisch auch CNC gesteuert. Anbau von Kugelrollspindeln in der X,Y und Z Achse und einzelnen Vorschubachsmotoren. Konstruktion und Herstellung inkl. Montage von Wiap.



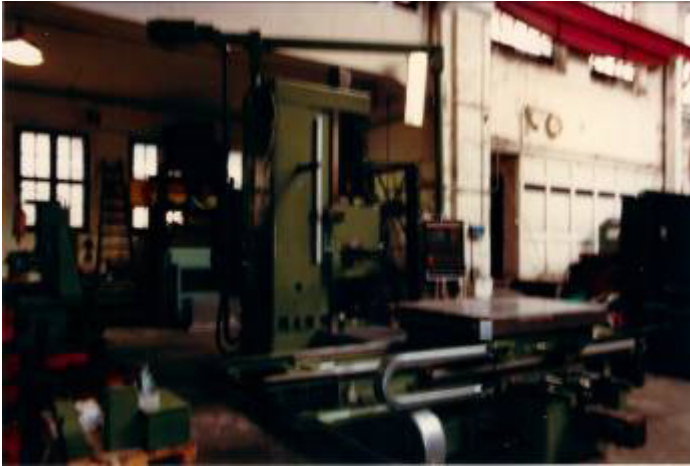
3 lineare Achsen X ,Y und Z und der Rundtisch. Zudem noch eine lineare W Achse in der Ergänzung zur Z Achse. WU5010



Hier ist die fertige Maschine nach dem Umbau mit der neuen Sinumerik CNC Steuerung. WU5009



Die Maschine wurde im Werk des Kunden demontiert und ins Werk Wiap transportiert und dort der ganze Umbau gemacht. Bei arbeitsintensiven Umbauten sind die Kosten niedriger, weil die Reisespesen den Transport wett machen. WU5020



Eine neue solche Maschine mit dem hochpräzisen System des einstigen Wotan Bohrwerk Herstellers ist auch heute noch eine echte Alternative zu einer Neumaschine. Zumal hat die Wiap ein Standard Anbau Konzept, das auf dem Markt breitfächrig erhältlich ist. WU5040



Die heutigen Vorschubmotoren sind hochpräzise und dynamisch. Doch wenn es nötig ist, wird auch nach wie vor das Direkt Messsystem angebaut, was vor allem bei Bohrwerken eine Regel ist. WU5050



Der Kunde arbeitete mit der Maschine viele Jahre und hatte für ein Preis von ca. 20 % des Neupreises eines solchen Bohrwerkes eine Maschine, welche geholfen hat, die Wettbewerbsfähigkeit besser dem Schweizer Markt anzupassen. WU5060

## Hersteller und Vertrieb, Konstruktion elektrisch und mechanisch alles aus einer Hand

**WIAP® AG Ltd SA**

Industriestrasse 48L  
CH-4657 Dulliken

**Telefon: ++41 62 752 42 60**

Telefax: ++41 62 752 48 61

**wiad@widmers.info**

**www.widmers.info / www.wiap.ch**

