



## Umbauten, Erneuerungen, Retrofit

Foto Bericht

### Walzendrehtmaschine MFD revidiert von der WIAP AG

Erstellt hpw 09\_07\_2016

Einsatz: Jahr

Aufgabe: Die konventionell Kopier Walzendrehtmaschine soll eine neue CNC Steuerung bekommen. Mit Totalrevision. Die Operateure waren sich gewohnt zu kopieren, also sehr einfache parametrisierte von Wiap konzipierte und erstellte CNC Programme. Nur mit wenigen Eingaben mit R Parametern konnten alles eingetippt werden. Neue Kugelrollspindeln 80-er in der Z Achse. Bett neu geschliffen, Schlitten neu eingeschabt. Neues automatisches Schmiersystem. Die 4 Klauenkasten wurden auch revidiert.



In Russland, wenn kein Bohrwerk vorhanden war, wurden auch Elemente abgetrennt. Es ist etwas, das ein Maschinenschlosser noch lernen musste. WU4627



Viele Bohrungen, die direkt nebeneinander gebohrt wurden, dass am Schluss nur mit einem Schlag alles getrennt werden konnte. Bei Grauguss geht das sehr gut. WU4628



Die Walzendrehtmaschine MFD war ca. 40 Tonnen schwer. Der alte Vorschub Getriebe Anteil wurde abgetrennt. WU4626



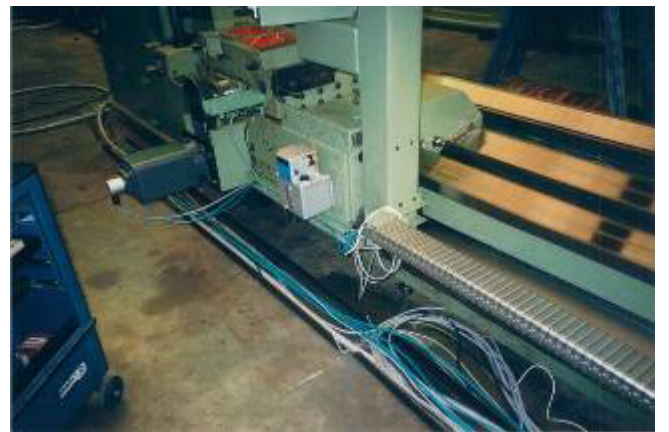
Auch wenn diese Arbeit 1 Tag dauerte, es war auch wieder einmal eine Auffrischung dieser Arbeit. WU4628a



Die Walzendrehmaschine MFD war schwer. Hier konnte der Vorschub Getriebe Kasten, der am Längsschlitten befestigt war, abgetrennt werden. Der wurde nicht mehr benötigt. WU4630



Bald war die Bohrarbeit, welche mit einer guten Magnetbohrmaschine geht. WU4629



Die Bettbahn Führung, Einlage Bänder wurden ersetzt. Der Längsschlitten neu mit Kabelschlepp gemacht. Das ganze Vorschub System neu konstruiert und erneuert. WU4610



Der gesamte elektrische Teil wurde komplett erneuert. Alle, nicht wie die alten mit 220 Volt versorgten Schalter gegen 24 Volt DC ausgetauscht. Neues Notaus System, neuer Spindeltrieb und Vorschubsystem. WU4625



Die CNC Steuerung Sinumerik 810T war für die Operateure leicht bedienbar gemacht. Fast keine Schalter waren nötig, um mit der Maschine arbeiten zu können. WU4605



Die Maschine in der Fertigmontage im Werk Wiap. WU4650

Fotobericht Walzendrehmaschine MFD revidiert von der WIAP in Vdw AG



Die Maschine beim Walzen Testdrehen. Die Z Kugellrollspindel mit 80x10. Abgedeckt dank dem Wiap Kugellrollspindel Abdecksystem. WU4655

***Hersteller und Vertrieb, Konstruktion  
elektrisch und mechanisch alles aus  
einer Hand***

**WIAP® AG Ltd SA**  
Industriestrasse 48L  
CH-4657 Dulliken



**Telefon: ++41 62 752 42 60**  
**Telefax: ++41 62 752 48 61**  
**wiad@widmers.info**  
**www.widmers.info / www.wiap.ch**