

## Teil 2 Mega Bore

Photo11: Hier spannten wir ein 14 Zoll Rohr ein um die Maschine auszurichten.



Photo12: Mit der Uhr haben wir das Rohr ausgerichtet. Wir suchten aber hier nur den Mittelpunkt für die Wasserwaage, d.h. höchster Punkt und tiefster Punkt mussten wir für die Wasserwaage die Mitte oben haben.



Photo13: Genaues ausrichten des Rohres d.h. Min und Max Position suchen und dabei die Mitte markieren als Referenz



Photo: Ausrichten der Maschine, dass diese zu den Eisenbahn Schienen in der Mitte ist, das ist wichtig damit wenn man den Rollenbock verschiebt, der nicht immer neu eingestellt werden muss. Die Panzerrollen hier sind etwas älter.



Photo14: Die Maschine, ca . 28 Tonnen muss angehoben werden auf die Panzerrollen, dass diese fein verfahren werden kann, muss man Stahl unterlegen unter die Rollen. Wir haben die Maschine auf 3 Rollen gestellt, 3 Punkt Auflage.



Photo15. Die eine Rolle am hinteren Ende der Maschine aber in der Mitte platziert.



Photo16: Nun haben wir die Maschine welche durch den Unfall um viel mm verschoben wurde zurück gedrückt, mit der Stockwinde, aber weit genug dass man von der einen Seiten die Maschine richten konnte



Photo17 : Dann sind wir mit dem Stapler an die Maschine gefahren und haben den als Anschlag benutzt.



Photo18 : Hier haben wir die Stockwinden mit dem schweren Stapler abgestützt.



Photo19 : Wir haben dann an den Eisenbahnschienen die Mitte gemessen innen, dann die Hälfte des Rohres das oben im Futter eingespannt ist des 14 Zoll Rohres abgezogen und eine Markierung gemacht am Boden als Referenz. Für die Maschine hinten



Photo20: Im Maschinenraum mussten wir den Späneförderer raus ziehen, dann machten wir hier die Markierung am Boden und man sah dass durch den Unfall die Maschine viele mm verschoben wurde.

[gehe zu teil 3](#)